

Technical Data

产品说明	
35% Glass Reinforced, PPA, High Performance Polyamide	
总体	
材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Injection Molding (English)
UL 黄卡 ²	• E41938-234558
搜索 UL 黄卡	• DuPont Performance Polymers
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲 • 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
特性	• 热稳定性
机构评级	• UL 未评级
加工方法	• 注射成型
多点数据	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)
部件标识代码 (ISO 11469)	• >PA6T/XT-GF35<
Part Marking Code (SAE J1344)	• >PPA-GF35<

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.47	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直流动方向	0.60	--	%	
流动方向	0.20	--	%	
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.74E+6 (12000)	1.67E+6 (11500)	psi (MPa)	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	30500 (210)	29000 (200)	psi (MPa)	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.4	2.3	%	ISO 527-2
弯曲模量	1.52E+6 (10500)	1.45E+6 (10000)	psi (MPa)	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-40°F (-40°C)	4.3 (9.0)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
-22°F (-30°C)	4.8 (10)	4.3 (9.0)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
73°F (23°C)	4.8 (10)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	33 (70)	19 (40)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
73°F (23°C)	33 (70)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	



冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-22°F (-30°C)	3.8 (8.0)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
73°F (23°C)	4.8 (10)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
无缺口伊佐德冲击强度				ISO 180/1U
-22°F (-30°C)	32 (67)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
73°F (23°C)	31 (65)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
66 psi (0.45 MPa), 未退火	543 (284)	--	°F (°C)	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	507 (264)	--	°F (°C)	ISO 75-2/A
熔融温度 ⁴	572 (300)	--	°F (°C)	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	1.0E-5 (1.8E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
流动: -40 到 73°F (-40 到 23°C)	1.1E-5 (2.0E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
横向	3.3E-5 (6.0E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
横向: -40 到 73°F (-40 到 23°C)	3.2E-5 (5.7E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
横向: 131 到 320°F (55 到 160°C)	4.0E-5 (7.2E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15	--	ohms·cm	IEC 60093
相对电容率				IEC 60250
100 Hz	4.00	--		
1 MHz	3.80	--		
耗散因数				IEC 60250
100 Hz	9.0E-3	--		
1 MHz	0.017	--		
漏电起痕指数	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率 (0.0394 in (1.00 mm))	0.83 (21)	--	in/min (mm/min)	ISO 3795
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
0.0335 in (0.850 mm)	HB	--		
0.0591 in (1.50 mm)	HB	--		
极限氧指数	26	--	%	ISO 4589-2
补充信息	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Odor	4	--		VDA 270



备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ First Heat



购买地点

供应商

DuPont Performance Polymers
Wilmington, DE USA
电话: 302-999-4592
Web: <http://plastics.dupont.com/>

分销商

Biesterfeld Plastic GmbH

Biesterfeld Plastic GmbH is a Pan European distribution company. Contact Biesterfeld Plastic GmbH for availability of individual products by country.

电话: +49-40-32008-0

Web: <http://www.biesterfeld-plastic.com/>

供货地区: Algeria, Austria, Belgium, Bosnia and Herzegovina, Brazil, Bulgaria, Croatia, Cyprus, Czech Republic, Egypt, France, Germany, Greece, Hungary, Italy, Libyan Arab Jamahiriya, Luxembourg, Mauritania, Morocco, Netherlands, Poland, Portugal, Romania, Serbia, Slovakia, Slovenia, Spain, Switzerland, Tunisia, Turkey

CCC Plastics

电话: 800-465-6917

Web: <http://www.cccplastics.com/>

供货地区: Canada

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

